

**FGBMFI - FULL GOSPEL BUSINESS MEN'S FELLOWSHIP INTERNATIONAL**  
**GESCHÄFTSLEUTE DES VOLLEN EVANGELIUMS - INTERNATIONALE VEREINIGUNG**

# Herzliche Einladung zum Vortrag



**DR. PETER GAMMONS**

**„Lebe begeistert  
und gewinne“**



**Wann:** Samstag 10. November 2018

**Beginn:** 09:00 bis ca. 12:00 Uhr

**Wo:** Hotel Fürstenhof, Campestr. 12, 38102 Braunschweig

Um Anmeldung wird gebeten - siehe Rückseite

# „Lebe begeistert und gewinne“

Herr Gammons ist geboren und aufgewachsen in Ramsey (England). Schon als junger Mann erhielt er einen übernatürlichen Ruf von Gott: „Bring meine Heilungsbotschaft und meine Heilungskraft in die Welt.“

Diesen Ruf ist er nachgekommen und hat in den letzten 30 Jahren mehr als 100 Mio. Menschen in 70 Nationen gedient. Viele sind dabei von unheilbaren Krankheiten geheilt worden.

Er wurde persönlicher Freund und Vertrauter vieler Staatsmänner. Seine Leidenschaft ist es, Menschen für Jesus Christus zu erreichen.

Freuen Sie sich auf ein gutes Frühstück mit einem spannenden Lebensbericht.

## Reservierung:

Verbindliche Anmeldung erbeten bis Donnerstag den 08.11.2018 unter [www.fgbmfi-germany.de/Anmeldung](http://www.fgbmfi-germany.de/Anmeldung) oder

Dieter Feierabend, Tel.: 05341-4027321

Jens Faber, Tel.: 0531-6175224 E-Mail: [jens.faber@fgbmfi-germany.de](mailto:jens.faber@fgbmfi-germany.de)

Der Eintritt ist frei, jedoch ist die Teilnahme am gemeinsamen Frühstück verbindlicher Bestandteil der Chapter-Treffen. Für Erstbesucher werden die Essenskosten von 15,00 Euro von der FGBMFI übernommen.